

Ai Comuni della Provincia di Pavia

OGGETTO: Fabbricati rurali censiti al catasto terreni da dichiarare al catasto edilizio urbano (articolo 13, commi 14-ter e 14-quater del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201)

Come è noto, l'art. 13 del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 2011, ai commi 14-ter e 14-quater, ha stabilito l'obbligo, entro il 30 novembre 2012, di dichiarare al catasto edilizio urbano (CEU) i fabbricati rurali censiti al catasto terreni.

Ad oggi ancora numerosi fabbricati sono censiti al catasto terreni ed è pertanto necessario provvedere alla loro regolarizzazione.

L'Ufficio ha intrapreso un'attività di verifica puntuale delle particelle per sanare eventuali incongruenze e identificare i fabbricati da censire.

Nel quadro della collaborazione Istituzionale, al fine di favorire gli adempimenti spontanei di regolarizzazione delle posizioni, si chiede di dare pubblicità agli elenchi di particelle con destinazione *fabbricato rurale* ancora presenti nel comune.

I suddetti elenchi sono disponibili sul sito dell'Agenzia al seguente link
<http://www.agenziaentrate.gov.it/servizi/ImmobiliRurali/motore.php?fase=0&pagina=>

Si allega il comunicato stampa relativo alle prossime azioni poste in essere dall'Agenzia.

Si ringrazia per la collaborazione

IL RESPONSABILE
SETTORE GESTIONE BANCHE
DATI E SERVIZI TECNICI
Salvatore Musumeci*

Responsabile del procedimento è l'Ing. Salvatore Musumeci (art. 5, Legge 241/1990)*
Referente: Emma Daprati (stanza n°12, piano 1, tel. 0382 1800429)
Centralino: 0382.1800111

**firmato digitalmente su delega del Direttore Provinciale Salvatrice Malgioglio n. 49 del 21/06/2016*

Un originale del documento è archiviato presso l'ufficio emittente